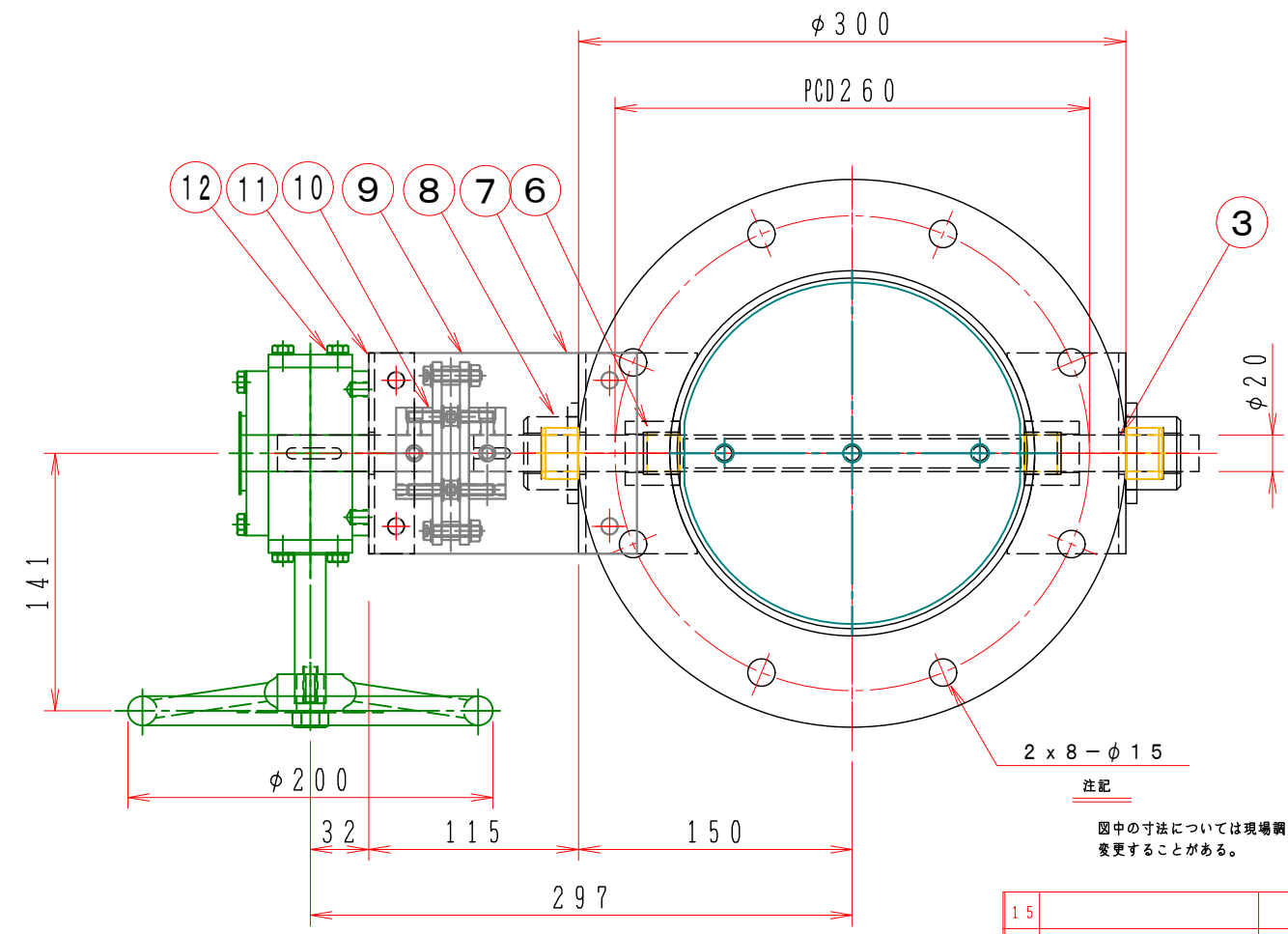
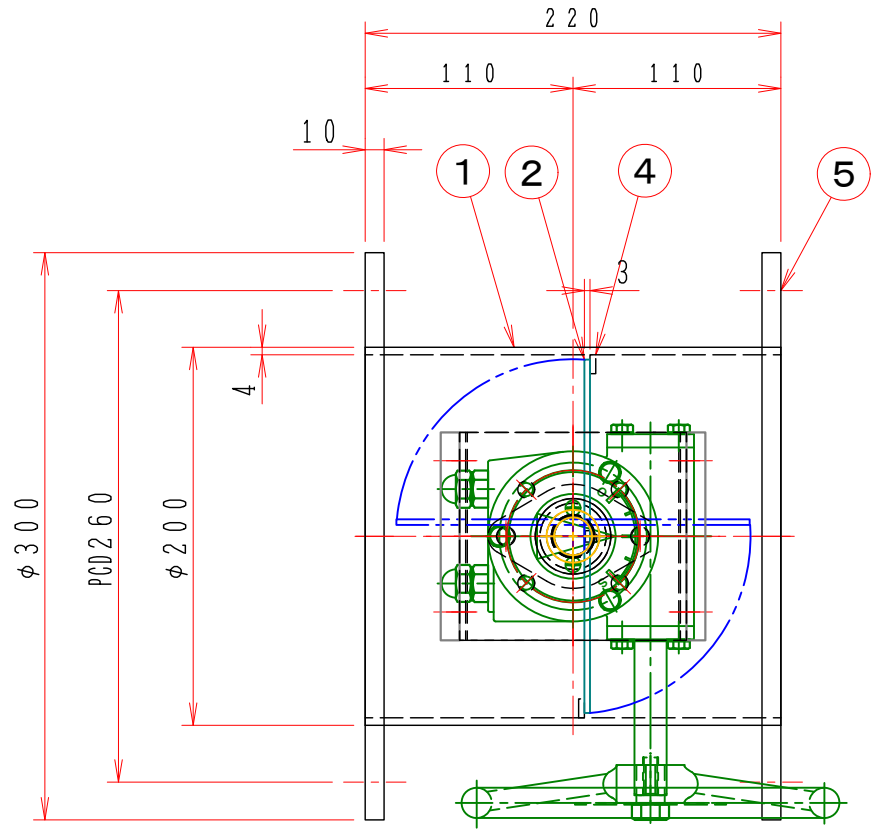


1 2 3 4 5 6 7 8

A
B
C
D
E
F



2 x 8 - φ 15
注記
図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

特記

- 1. 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
- 2. 内外面仕上げは酸洗いとする。
- 3. 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。外径寸法はミリサイズ（ダクトサイズ）です。
静圧：±4.0 KPa以下 風速：25 m/s以下 温度：-10 ~ 200 °C以下
- ☆ 操作ハンドル部はSS（メッキ）製です、ステンレス製は別途お問い合わせ下さい。

15			
14			
13			
12	手動ハンドル	1 BVG-02A	FC-250
11	ハンドル取付金具	1 SPC 4.5t	
10	耐熱カップリング	1 C-802020L PMX-573	
9	耐熱接続板	2 PMX-573 10t	
8	耐熱軸受	2 F-20420XS	
7	軸受取付金具	2 SUS-304 4.0t	
6	シャフトボス	2 B20420XU	
5	フランジ	1 SUS-304 PL=10t	
4	羽根当て	1 SUS-304 3x10	
3	シャフト	1 SUS304 φ20 センターレス	
2	可動羽根	1 SUS-304 2.0t	
1	ダンパー本体	1 MD-200φ SUS-304 4.0t	
No	部品名称 TITLE	数量 QTY	備考（規格・寸法）(DIMENSIONS)

	回数 REV. MARK
	年月日 DATE
	承認 APPROVED BY
	変更者 REVISED BY
	記事 CONTENTS
	変更 REVISIONS

承認 APPROVED BY
検図 CHECKED BY
尺度 SCALE 1:4
設計 DESIGNED BY
製図 DRAWN BY 武田
単位 UNITS mm
JUL. 11. 2015

栄進空調株式会社
EISHIN KUCHO CO., LTD.

保管 REGISTERED

名称 TITLE
手動・ダンパー
EBDHW-200 EHU
(SUS)

図面番号 DRAWING NO.
EBDHW-200 EHU

01
10
02

変更回数 REV. MARK

工事番号 JOB No.

1 2 3 4 5 6 7 8